



## ТЕХНОЭЛАСТ ФУНДАМЕНТ ФИКС П

СТО 72746455-3.1.11-2015

Рулонный кровельный и гидроизоляционный битумосодержащий материал



### Описание продукции:

Техноэласт ФУНДАМЕНТ ФИКС – это материал рулонный гидроизоляционный битумосодержащий.

Техноэласт ФУНДАМЕНТ ФИКС получают путем двустороннего нанесения на полиэфирную основу битумно-полимерного вяжущего, состоящего из битума, СБС (стирол-бутадиен-стирол) полимерного модификатора и минерального наполнителя. В качестве защитных слоёв используют крупнофракционный песок снизу и полимерное покрытие сверху.

### Область применения:

Техноэласт ФУНДАМЕНТ ФИКС предназначен для устройства нижнего слоя многослойного гидроизоляционного покрытия в фундаментах; подземных и заглубленных конструкциях зданий и сооружений; тоннелей, строящихся открытым способом; стилобатов; парковок и т.д. Материал укладывается на горизонтальной поверхности свободно, с механической фиксацией на вертикальных поверхностях. Второй слой полностью наплавляется по первому слою.

Не требует праймирования поверхности основания перед укладкой материала.

Материал Техноэласт ФУНДАМЕНТ ФИКС взаимозаменяем с материалом Техноэласт ФИКС, без дополнительного согласования.

### Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	ТЕХНОЭЛАСТ ФУНДАМЕНТ ФИКС П	Метод испытаний
Обозначение*	-	-	ЭПМ	-
Масса	кг/м <sup>2</sup>	±5 %**	4,0	ГОСТ EN 1849-1-2011
Максимальная сила растяжения:				
вдоль	Н	± 200***	800	ГОСТ 31899-1-2011 (EN 12311-1:1999)
поперек			800	
Водопоглощение в течение 24 ч	% по массе	не более	1	ГОСТ 2678-94
Температура гибкости на брусе R=15 мм и R=25 мм	°С	не выше	- 25	ГОСТ 2678-94
Водонепроницаемость при давлении 0,2 МПа в течение 2 ч	-	-	выдерживает	ГОСТ 2678-94
Сопротивление раздиру стержнем гвоздя, вдоль/поперек	мм	±20 %	200/-	ГОСТ 31898-1-2011 (EN 12310-1:1999)
Теплостойкость	°С	не менее	100	ГОСТ EN 1110-2011
Длина x ширина	м	(±1%) x (±3%)	10x1	ГОСТ EN 1848-1-2011

Тип защитного покрытия:

верх

-

-

пленка с логотипом

-

низ

мелкозернистая посыпка

\*Условное обозначение армирующих основ (первая буква обозначения): Э – полиэстер; Т – стеклоткань; Х – стеклохолст.

\*\* Допускаются отклонения по массе на единицу площади более +5 % но не более +10 %.

\*\*\* Допускаются отклонения по максимальной силе растяжения, вдоль/поперек, более +200 Н.

### Производство работ:

Согласно «Руководству по проектированию и устройству фундаментов из битумно-полимерных материалов компании ТехноНИКОЛЬ», Москва, 2017 г.

### Хранение:

Рулоны материала должны храниться в сухом закрытом помещении в вертикальном положении в один ряд по высоте на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

### Транспортировка:

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

ЕКН 41269

### Сведения об упаковке:

Упаковка поддона с рулонами – термоусадочный белый пакет.